

COSMO FILMS

Engineered to enhance Shelf Life



www.cosmofilms.com

Nosotros

Cosmo Films es un líder global en películas especializadas para empaques flexibles, laminación, etiquetas y papel sintético.

Con diseño de productos innovadores y soluciones de sostenibilidad, Cosmo Films por años se ha asociado con las marcas líderes mundiales de alimentos y bebidas, cuidado personal y empaques flexibles y convertidores de impresión para mejorar la experiencia del cliente final.

Con instalaciones de la última generación en la India y distribución, almacén y oficinas de ventas en diferentes partes del mundo, la empresa ha estado a la delantera de desarrollar soluciones basadas en clientes para entregar el mejor producto y experiencia del servicio, respaldado por innovación, gente y procesos.

Nuestra Capacidad de fabricación instalada

Películas BOPP : 2,74,000 TPA

CSP : 7,200 TPA

Películas CPP : 27,000 TPA

Películas BOPET : 30,000 TPA

Películas PET G : 14,000 TPA

Laminación Térmica : 40,000 TPA

Películas Recubiertas : 30,000 TPA

Películas Metalizadas : 65,000 TPA

Infraestructura

10 líneas para fabricación de BOPP

2 líneas de CSP

3 líneas de CPP

1 línea de BOPET

6 líneas de laminación térmica

8 líneas de Cubrimiento por Gravure

10 metalizadoras

Certificaciones

ISO 9001: 2015 - El sistema de gestión de calidad

BRCGS - El sistema de estándar global para materiales de empaque

ISO 14001: 2015 - El sistema de gestión medioambiental

FSSC 22000 - Certificación de sistema de seguridad alimentaria

ISCC - Certificación internacional de sustentabilidad y carbono



VADODARA - INDIA



AURANGABAD - INDIA



SEZ UNIT, AURANGABAD, INDIA

Películas BOPP

Nu. S.	Código de producto	Espesor	Descripción de Productos	Aplicaciones
BARRERA:TRANSPARENTE Y METALLIZADO				
1.	HST-2 (UHBS) MO	15/18	Tratado corona en ambas caras, metalizado, ultra alta barrera	Reemplazo de aluminio, Leche en polvo seco y café
2.	HST-2 (UHB) MO			
4.	HST-1 (HBOM) MO	28	Tratado corona en una cara, blanco cavitado metalizado, ultra alta barrera, muy alta fuerza de sello y TIS 80 deg C	Cubos de pollo, Papas/Bananas fritas, Bebida energizante en polvo, Especies
5.	HST-2 (HMB) MO	15/18	Tratado corona en ambas caras,termo sellable, metalizado, alta barrera a la humedad	Chocolates, Galletas, Polvo Seco, Sobres multicapas
6.	HST-2(HMB-EL) MO		Tratado corona en ambas caras, termosellable, metalizado, alta barrera a la humedad,adecuada para laminación por extrusión	
7.	HST-1 (HSB) MO T095	15/18/20	Tratado corona en una cara, metalizado, amplio sello y alta fuerza de sello en caliente (Hot Tack) , baja TIS	Papas Fritas, Nachos, Sobres de te y Confitería
8.	HST-1 (HSB) MO T085		Tratado corona en una cara, metalizado, amplio sello y alta fuerza de sello en caliente (Hot Tack) , Ultra baja TIS	
9.	HST-1 (HSB-EL) MO T085	15/18/20/25	Tratado corona en una cara, metalizado,alta barrera amplio sello y alta fuerza de sello en caliente (Hot Tack) , ultra baja TIS, adecuada para laminación por extrusión	
10.	C1010 (A-A)	25/30/35/40	Tratado acrílico en ambas caras, transparente, alto brillo, alta barrera aromática, amplio sello	Panadería, Confitería, Té, Arroz, Perfumes
11.	C1070 (TB)	25	Transparente, alta barrera al oxígeno y humedad, buen brillo	Panadería, Nueces, Confitería, Barra Nutricional, Snacks
12.	PCT-2 (HB) HR	18	Tratado corona en ambas caras,transparente, resistente al calor, alta barrera al oxígeno.	Reemplazo de PET en snack, Chocolates, Nueces y Galletas
PELÍCULAS RESISTENTES CONTRA CALOR - REEMPLAZO DE PET				
13.	PCT-2 (CV) HR	15/18/20	Tratado corona en ambas caras, resistente al calor (hasta 160 deg C), alto brillo, no-termosellable	Reemplazo de PET en una lamina multicapa
14.	PP (TeploR)	18	Tratado corona en ambas caras, resistente al calor (hasta 185 deg C), no-termosellable	
15.	PCT-1 (TGN)	10/12	Tratado corona en una cara y otra cara compatible con PE, transparente	Snacks y Confitería
PELÍCULAS PARA ETIQUETAS				
16.	HST-1 (PLO) MO	35/38	Tratado corona en una cara, metalizado, blanco cavitado opaco	Empaque flexible paraa cubito de queso, etiquetas monocapa
17.	HST-1/2 (PLO) LB	38/47	Tratado corona en una/ambas cara/s, blanco cavitado, buen anclaje de tinta	Etiquetas monocapa para refrescos, zumo y agua
18.	HST-1 (PLO) LB HS	15/18/20	Tratado corona en ambas caras, cavitado blanco, alto brillo, adecuada para maquinas con alta velocidad para etiquetas	
19.	PCT-2 (PLO) LB		Tratado corona en ambas caras,cavitado blanco, alto brillo	
20.	PCT-2 (PLO) LB55		Tratado corona en ambas caras, cavitado blanco, alto brillo, alto rendimiento	

Películas BOPP

Nu. S.	Código de producto	Espesor	Descripción de Productos	Aplicaciones
PELÍCULAS PARA ETIQUETAS				
21.	HST-2 (PL)	25	Tratado corona en ambas caras, perlado	Etiquetas monocapa para refrescos, zumo y agua
22.	HST-2 (PL) MO		Tratado corona en ambas caras, perlado metalizado	
23.	HST-1 (PL) HS	38	Perlado, alto brillo, alta velocidad, termo sellable	
24.	PCT-1 (S/S) LB	30/35/38/40/45/50	Tratado coarona en una cara, transparente y superior anclaje de tinta para etiqueta transparente	
25.	PCT-2 (S/S) LB	30/40/45/50	Tratado corona en ambas caras,transparente, superior anclaje de tinta, alta rigidez	Etiquetas cortadas y apiladas
26.	PCT-2 (M) LB	60/65	Tratado corona en ambas caras, cavitado blanco, una cara brillante y otra cara mate	
27.	HST-2 (IML) LB TP	50	Tratado corona en ambas caras, película transparente para etiqueta In -mold	Etiquetas in-mold
28.	HST-2 (IML) LB85	25/30/35/40/50	Tratado corona en ambas caras, pelicula blanca cavitada para etiqueta In-mold	
29.	HST-2 (IML) LB58	60/65	Metalizado, termosellable, tratado corona en ambas cara	
30.	PCT-2 (P/L) OL	12/15	Tratado corona en ambas caras, transparente, alto brillo	Etiquetas sobre laminación
31.	PCT-2 (M) OL		Tratado corona en ambas caras, mate	
PELÍCULAS PARA IMPRESIÓN Y BOLSAS: BLANCO Y PERLADO				
32.	HST-1 (W)	15/20/25/30	Blanco sólido,tratado corona en una cara, termosellable	Mermelada, Caramelo (Dulce) y Gems
33.	HST-1 (W) T095	15/20/25/30/35/40	Blanco sólido,tratado corona en una cara, termosellable, baja TIS	
34.	HST-1 (PL)	25/30/35/40	Perlado,tratado corona en una cara, termosellable	Helado , Snacks y Confitería
35.	HST-1 (PL) T095	25/30/35/40	Perlado,tratado corona en una cara, baja TIS, termosellable	
36.	HST-1 (PL) SOW	25	Perlado, tratado corona en una cara, ultra baja TIS 85 deg C, termosellable	Envase de jabón
37.	HST-1 (PLO) T095	35/38	Perlado, tratado corona en una cara, alto brillo, baja TIS, termosellable	Helado, confitería y productos de higiene
PELÍCULAS ANTIADHERENTES PARA SELLO EN FRIO				
38.	PCT-1 (CV) CSR	12/15/18	Transparente, traatado corona en una cara	Chocolates y Galletas
39.	HST-2 (HMB) MO	15	Metalizado, tratado corona en ambas caras	
40.	HST-1 (M) CSR	15/18/25	Mate, tratado corona en una cara	
PELÍCULAS MATE:PARA IMPRESIÓN Y BOLSAS				
41.	PCT-1/2(M)	15/18/20/25	No-termsellable, tratado corona en una/ambas cara/s	Chocolates, Nueces y Galletas
42.	HST-1/2 (M)			
43.	HST-1 (SM) T105	15/18/20	Termosellable a la cara mate a 105 deg C, tratado corona en una cara	
44.	HST-2 (M) HCF	18	Mate, alto COF, termosellable, antideslizante	Alimento para mascotas, Bolsas de comestibles

Películas BOPP

Nu. S.	Código de producto	Espesor	Descripción de Productos	Aplicaciones
PELÍCULAS TRANSPARENTE: PARA IMPRESIÓN Y BOLSAS				
45.	PCT-1/2 (CV)	15/18/20/25/30	Plano, alto brillo, no-termosellable, tratado corona	Snack y confitería
46.	PCT-1 (CV) LCF	10	Plano, alto brillo, no-termosellable, tratado corona,bajo COF	
47.	HST-1 (LCF) T105	15/18/20/25/30/35/40/50	Termosellable, bajo COF, tratado corona en una cara	Snack y confitería
48.	HST-1 (LCF) T095	15/18/20	Termosellable, bajo COF, tratado corona en una cara, baja TIS	Snack y confitería
49.	HST-2 (AF)	20/25/30/35/40/50	Antifog, termosellable, tratado corona en ambas caras	Verduras frescas, frutas, ensalada, empaques de carne
50.	HST-1 (HCF)	18/20	Alto COF, termosellable, antideslizante, tratado corona en una cara	Alimento para mascotas, Bolsas de comestibles
51.	HST-1 (SOW)	40	Ambas caras termosellable, bajo COF, tratado corona en una cara	Envase de jabón
PELÍCULAS METALIZADAS: PARA IMPRESIÓN Y BOLSAS				
52.	PCT-1 (MO)	09/10/12/30/35	alto brillo, no-termosellable, tratado corona en una cara	Tapa de contenedor desechable, Envolturas de caramelos, Envolturas de regalos, Decorativos
53.	HST-1 (MO) T105	15/18/20/25/30	Termosellable, tratado corona en una cara	Snacks
54.	HST-1 (MO) T095		Termosellable, baja TIS, tratado corona en una cara	
PELÍCULAS OXO-BIODEGRADABLES: PARA IMPRESIÓN Y BOLSAS				
55.	PCT-1 (S/S) LB OBD	25/30/35/38/40	Transparente, superior anclaje de tinta para etiqueta transparente, tratado corona	Etiquetas monocapa
56.	HST-1/2 (M) OBD	15/18/20/25	Mate, no termosellable, una/ambas cara/s con tratamiento corona,Oxo biodegradable	Chocolates, Nueces, Café, Tostadas y galletas.
57.	HST-1 (SM) OBD T105	18/20	Termosellable a la cara mate a 105 deg C, tratado corona en una cara	Snack y confitería
58.	HST-1 (OBD)	15/18/20/25/30/35/40/50	Transparente, termosellable, tratado corona en una cara	Snack y confitería
59.	HST-2 (OBD) AF	25/30/35/40/50	Antifog, termosellable, tratado corona en ambas caras	Verduras frescas,frutas, ensalada, empaques de carne
60.	HST-1 (OBD) MO	15,18,20,25	Metalizado, termosellable, tratado corona en una cara	Papas fritas, nachos y galletas.
61.	HST-1 (HSB -EL) OBD MO 085	15,18,20,25	Metalizado, alta barrera, laminacion por extrusion, baja TIS, tratado corona en una cara	
62.	HST-1 (EL) OBD MO T105	15,18,20	Metalizado, laminacion por extrusion, termosellable, tratado corona en una cara	
63.	HST-1 (OBD) MO T095	15,18,20,25	Metalizado, termosellable, baja TIS, alta velocidad, tratado corona en una cara	
PELÍCULAS INDUSTRIALES				
64.	PCT-0	12/15/18	Transperente, no-termosellable, buenas propiedades antiadherente	Laminados Decorativos
65.	PCT-1	21/22/23/25/27/28/29/30/33/34/35/36/37/40/42	Transparente, no-termosellable, alto brillo, tratado corona	Cintas adhesivas y bolsas de textiles
66.	PCT-1 (HCL)	23/25/30/35/40	Transperente, no-termosellable, alta claridad, tratado corona	Envolutras de Flor/Textile



PELÍCULAS CPP

Engineered to enhance shelf life

Películas CPP

Nu. S.	Código de producto	Espesor	Descripción de Productos	Aplicaciones
PELÍCULAS CPP: PARA IMPRESIÓN Y BOLSAS				
1.	HST-1 (P/L) CPP	15/20/22/25/30/ 35/40/50	Termosellable, alta velocidad, tratado corona en una cara	Pasta, panadería, bolsas de caramelos(dulces), confitería
2.	HST-1 (P/L) CPP T095	15/25/40/45	Transparente,termosellable, alta velocidad, baja TIS,tratado corona en una cara	
3.	HST-1 (P/L) CPP T105	65	Transparente, termosellable, alta velocidad, baja TIS,tratado corona en una cara	
4.	HST-1 (DF) CPP	30/35/40/50/ 60/ 70	Transparente, termosellable, tratado corona en una cara, propiedades de congelado hasta -25 deg C	
5.	HST-1(HS) CPP T090	35/40	Transparente, baja TIS, alta fuerza de sello, tratado corona en una cara	
CPP BLANCO				
6.	HST-1 (W) CPP T095	15/20/25/40	Blanco,termosellable, baja TIS, tratado corona en una cara	Fideos, detergente y snack
7.	HST-1 (W) CPP	15/18/20/25/30/ 35/40/50/55	Blanco,termosellable, tratado corona en una cara	
8.	HST-1 (W) HCF CPP	20/25	Blanco, termosellable, alto COF, tratado corona en una cara	Pañales
CPP METALIZADO				
9.	HST-1 (MO) CPP	20/22/25/30/ 35/40	Metalizado,termosellable, tratado corona en una cara	Snack, confitería y tabaco
10.	HST-1 (MO) CPP T095	22/25	Metalizado,termosellable, baja TIS, tratado corona en una cara	
11.	HST-1 EL (MO) CPP T105	20	Metalizado, termosellable adecuada para laminación por extrusión, tratado corona en una cara	
CPP METALIZADO CON BARRERA				
12.	HST-1 (BIL) MO CPP	22/25	Metalizado, alta barrera, alta fuerza de adherencia con metal, tratado corona en una cara	Pastel y pan
13.	HST-1 (MHB-EL) MO CPP T090	25	Metalizado, alta barrera, alta fuerza de adherencia con metal, adecuada para laminación por extrusión, baja TIS, tratado corona en una cara	Tobaco aromatizado y savouries
14.	HST-1 (HB-EL) MO CPP	30	Metalizado, alta barrera, alta fuerza de adherencia con metal, adecuada para laminación por extrusión,tratado corona en una cara	Snack y confitería
CPP RETORTA				
15.	HST-1 (RT) CPP	65/70/80	Alto retort	Alimentos de mascotas y comida lista para comer
CPP: ANTI NIEBLA/TAPAS				
16.	HST-2(AF) CPP	25/30/35/40	Antifog CPP	Frutas y verduras
17.	HST-1 (LSR) CPP	50	CPP Transparente, TIS 125	Aplicación de tapas para contenedores de PP/PE
PELÍCULA TORCIBLE PARA ENVOLTURA				
18.	HST-1 (TW) CPP	25/30/35/40	Transparente, tratado corona en una cara, excelente propiedades torcible	Envoltura de caramelos y panadería



PELÍCULAS BOPET

Engineered to enhance shelf life

Películas BOPET

Nu. S.	Código de producto	Espesor	Descripción de Productos	Aplicaciones
PLANO				
1.	PAF-1	6, 8, 10, 12, 15, 19, 23, 36, 50	Transparente, tratado corona en una cara, buena transparencia	Aplicaciones de empaques flexibles
2.	PAF-0	6, 8, 10, 12, 15, 19, 23, 36, 50	Transparente, sin tratamiento, buena transparencia	Alimentos de mascota y tabaco
3.	MTF-1	12,15,19,23	Mate, tratado corona en una cara y otra cara sin tratamiento	Alimentos de mascota y tabaco
CUBIERTO QUÍMICO				
4.	CPF-1	8, 10, 12, 15, 19 23, 36, 50	Transparente, cubierto COPET en una cara y tratado corona en otra cara Excelente adherencia con tintas y adhesivos.	Conversión y metalización. Empaque de ácido y álcali
5.	CPF-0	8, 10, 12, 15, 19 23, 36, 50	Transparente, cubierto COPET en una cara y otra cara sin tratamiento Excelente adherencia con tintas y adhesivos.	
6.	MAF-1	8, 10, 12, 15, 19 23, 36, 50	Tansparente, cubierto químico especial en una cara y tratado corona en otra cara	Impresión, laminación y metalización. aplicación de Hot Fill, pasteurización, esterilización y retort.
7.	MAF-0	8, 10, 12, 15, 19 23, 36, 50	Tansparente, cubierto químico especial en una cara y otra cara sin tratamiento	
8.	MCF-0	12,15,19,23	Mate, cubierto químico en una cara y otra cara sin tratamiento	Alimentos de mascota y tabaco
9.	C2001 (VT-P)	14/15	Una cara aterciopelada(Velvet), tratado corona en otra cara	Empaque flexible lujoso
IMPRIMIBLE EN UV OFFSET PARA LAMINACIÓN DE CARTONES				
10.	BLF-0	8, 10, 12, 15, 19	Transparente, una cara con recubrimiento especial de imprimación y otra cara sin tratamiento, adecuada para impresión de hojas UV offset	Cajas y cartones de chocolates, vino,tequila y más
11.	BLF-1	8, 10, 12, 15, 19	Película Transparente, una cara con recubrimiento especial de imprimación y otra cara con tratamiento corona, adecuada para impresión de hojas UV offset	
12.	BLF-1(MO)	8, 10, 12	Metalización sobre la cara tratada corona, otra cara con recubrimiento especial de imprimación, adecuada para imprimir con tinta UV offset sobre la cara cubierta.	
13.	EBF	13	Una cara repujable y otra cara sin tratamiento	Para repujar, aplicación holográfica y envolturas de regalos
SELLABLE Y PELABLE				
14.	HSF-0	12,15,19,23,30	Transparente, una cara termosellable, otra cara sin tratamiento	Tack seal, tapas de charolas de alimentos
15.	TLID	30	Película transparente para tapas, una cara sellable y otra cara sin tratamiento.	Adecuada para la aplicación de tapas con APET, CPET y PVC. Otra cara adecuado para imprimir en superficie
16.	TLID-AF	30	Transparente para tapas con propiedad anti niebla. Película anti niebla para tapas con capa sellante.	
17.	MLID	22	Película metlaizada para tapas	
18.	PSF(AF)	20, 25	Películas para tapas con propiedad anti niebla. Excelente estabilidad dimensional. Excelente propiedad pelable y sellable	

Películas BOPET

Nu. S.	Código de producto	Espesor	Descripción de Productos	Aplicaciones
PELÍCULA ISOTRÓPICA PARA TAPA - TRANSPARENTE				
19.	ITF-O	12, 19, 23, 36,50	Transparente, ambas caras sin tratamiento. Propiedades mecánica equilibrada en todas las direcciones.	Diseñado para aplicaciones de tapa.
20.	ITF-1	12, 19, 23, 36,50	Transparente, tratado corona en una cara. Propiedades mecánica equilibrada en todas las direcciones.	
PELÍCULA GRUESA - TRANSPARENTE				
21.	LHF-O	50, 75, 90, 100, 103, 114,125	Película con baja turbidez , ambas caras sin tratamiento	Aislamiento eléctrico, Aplicación de lentejuelas y glitter. Buena adherencia con tintas y lacas
22.	LHF-1		Película con baja turbidez , tratado corona en una cara	
23.	NHF-O		Película con turbidez normal, ambas caras sin tratamiento	
24.	NHF-1		Película con turbidez normal, tratado corona en una cara	
25.	EGF	15,19,23,36,50	Sin tratamiento para aislamiento eléctrico	Bobinado del motor, laminación de cueroide y cinta para aislamiento electrónico
PELÍCULA ANTIADHERNTE - TRANSPARENTE				
26.	RLF-O	19, 23, 30, 36, 50	Película Transparente antiaderente, ambas caras sin tratamiento Alta fuerza mecánica	Diseñado especialmente para la aplicación de recubrimiento con silicio para una propiedad mejorada de antiadherente
PELÍCULA TORCIBLE PARA ENVOLTURA				
27.	AS TGF-O	15, 18, 20, 23	Transparente, un cara cubierta y otra cara sin tratamiento Muy baja carga estática, Sin memoria. Excelente retención de torsión. "No adecuada para imprimir sobre la cara cubierta"	Diseñado especialmente para: - Empaque con envoltura torcida para productos de confitería. - Adecuado tanto para aplicación caliente como frío - Aplicación de envoltura de caramelos y chupetines.
28.	AS TGF-1	15, 18, 20, 23	Transparente, un cara cubierta y otra cara con tratamiento corona. Muy baja carga estática, Sin memoria. Excelente retención de torsión. "No adecuada para imprimir sobre la cara cubierta"	Diseñado especialmente y adecuado para: - Empaque con envoltura torcida para productos de confitería. - Envoltura torcida tanto para aplicacion caliente como frío
29.	TGF-1 MO	15, 18, 20, 23	Metalizado a la cara tratada corona , con (densidad optica 2.2) barrera normal. Excelente retención de torsión, Sin memoria.	

Películas BOPET

Nu. S.	Código de producto	Espesor	Descripción de Productos	Aplicaciones
PELÍCULA PARA HILO - TRANSPARENTE				
30.	YGF-0	12.5, 13, 13.5, 23, 36	Película Transparente, ambas caras sin tratamiento. Excelente propiedad mecánica. Excelente estabilidad térmica .	Película de hilo se utilizan tanto en forma plana como metalizada (hilo zari). Impresión y Laminación.
31.	YGF-1		Película Transparente, tratado corona en una cara Excelente propiedad mecanica. Excelente estabilidad termica .	
BARRERA - METALIZADO				
32.	PAF-1 (MO) NB	8, 10, 12, 15, 19, 23	Metalización en la cara tratada corona con densidad óptica (od 2.2) para aplicación que requiere barrera normal. Buena propiedad de barrera.	Empaque flexible, impresión y laminación. aplicaciones decorativas. aislamiento de conducto
33.	PAF-1 (MO) MB	8, 10, 12, 15, 19, 23	Metalización en la cara tratada corona con densidad óptica (od 2.5) para aplicación que requiere alta barrera. Muy buena propiedad de barrera.	
34.	PAF-1 (MO) HB	8, 10, 12, 15, 19, 23	Metalización en la cara con tratada corona con densidad óptica (od 2.8) para aplicación que requiere barrera especial. Excelente propiedad de barrera.	
35.	CPF-1 (MO) NB	8, 10, 12, 15, 19, 23	Metalización en la cara con cubierto químico con densidad óptica (od 2.2) para aplicación que requiere barrera normal. Bunea propiedad de barrera.	Empaque flexible, impresión y laminación, aplicaciones decorativas.
36.	CPF-1 (MO) MB	8, 10, 12, 15, 19, 23	Metalización en la cara con cubierto químico con densidad óptica (od 2.5) para aplicación que requiere alta barrera.Muy buena propiedad de barrera.	
37.	CPF-1 (MO) HB	8, 10, 12, 15, 19, 23	Metalización en la cara con cubierto químico con densidad óptica (od 2.8) para aplicación que requiere barrera especial. Excelente propiedad de barrera.	
38.	MAF-1 (MO) NB	8, 10, 12, 15, 19, 23	Metalización en la cara con cubierto químico con densidad óptica (od 2.2) para aplicación que requiere barrera normal, bunea propiedad de barrera.	Empaque flexible, impresión y laminación. Aplicaciones decorativas. Aplicación de Hot Fill hasta 100C / 212F.
39.	MAF-1 (MO) MB	8, 10, 12, 15, 19, 23	Metalización en la cara con cubierto químico con densidad óptica (od 2.5) para aplicación que requiere alta barrera, muy buena propiedad de barrera.	
40.	MAF-1 (MO) HB	8, 10, 12, 15, 19, 23	Metalización en la cara con cubierto químico. con densidad óptica (od 2.8) para aplicación que requiere barrera especial. excelente propiedad de barrera.	

PELÍCULAS PARA LAMINACIÓN

Nu. S.	Código de producto	Tipo de Producto	Espesor	Descripción de Productos	Aplicaciones
PELÍCULAS PARA LAMINACIÓN TÉRMICA- BOPP					
1.	PCT-2 (DL)	Brillante	18,20,22, 24,25.5	Apariencia superior de brillo, alta claridad, excelente adherencia con sustrato de papel impreso y sin impresión	Folletos, carpetas, carteles, cartones, diarios, manuales, revistas, libros, álbumes de fotos
2.	PCT-2 (MDL)	Mate	18,20,22, 26,27	Apariencia estetica de mate, excelente durabilidad y adherencia. Adecuada para recubrimiento UV, repujado y estampado en caliente	
3.	PCT-2 (DL) GMO	Dorado	24	Una cara dorada y otra metalizada, taratado corona ambas caras	
4.	PCT-2 (M-SIL) DL	Mate Sedoso	27	Apariencia sedoso como satén, excelente adherencia, apariencia no-reflectante resistente a las impresiones de dedos	
PELÍCULAS PARA LAMINACIÓN TÉRMICA- PET					
5.	PCT-2 (PDL)	Brillante	27,30,37, 75,125,17 5,200,250	Alto brillo y buena rigidez, adecuada para estampado en caliente, excelente adherencia con tintas y recubrimientos	Mapas, Menú, Certificados, Hojas de calificaciones, Carpetas, Etiquetas, Álbumes de fotos
6.	PCT-2 (PDL)MO	Plata	22	Metalización en cara tratada corona. Adecuada para impresión con tinta UV Offset en cara recubierta	Cartones de cosméticos, perfume, vino.
7.	PCT-2 (PDL)GMO	Dorado	24/27		
PELÍCULAS PARA LAMINACIÓN EN FRÍO					
8.	PCT-2 P/L	Brillante	9,10,12,15	Buen brillo y claridad, baja turbidez, excelente maquinabilidad	Folletos, Carpetas, Carteles, Cartones, Diarios, Revistas, laminación de bolsa de arroz
9.	PCT-2 (M)	Mate	12,15	Apariencia como papel natural, excelente maquinabilidad, excelente superficie para recubrimiento UV	
10.	PCT-2 (GMO)	Dorado	12	Una cara dorada y otra metalizada, taratado corona en ambas caras	
11.	PCT-2 (SILKY-M)	Mate Sedoso	15	Óptica única, excelente maquinabilidad	
12.	PCT-1 (MO)	Plata	12	Buen anclaje metal. buena retención de torsión. buenas propiedades de barrera	Para laminación decorativa con papel, aplicaciones de envoltura torcida
13.	BLF-1(MO)	Plata	8,10,12	Metalización en cara con tratado corona. Adecuada para impresión con tinta UV Offset en cara cubierta	Diseñado especialmente para impresión en UV Offset en cara con cubrimiento químico. Se utiliza la película principalmente para laminación de cajas/cartones.

PELÍCULAS PARA LAMINACIÓN

Nu. S.	Código de producto	Tipo de Producto	Espesor	Descripción de Productos	Aplicaciones
PELÍCULAS PARA LAMINACIÓN - APLICACIONES ESPECIALES					
PELÍCULAS PARA AISLAMIENTO					
14.	PCT-1 (DL) MO	Plata (BOPP Térmico)	22	Adecuada adherencia con hojas de poliestireno expandido,excelente barrera a la humedad, excelente aislamiento térmico.	Para aislamiento térmico por una lamina con hojas de poliestireno expandido que se utiliza en construcción de edificios y cartones
PELÍCULAS PARA MAPAS					
15.	P2PET (DL)	Brillante (PET Grueso)	125/200/ 250	Excelente adherencia, claridad y durabilidad, buena planitud y rigidez	Tarjetas de cliente/regalo, tarjetas de identidad, postales y aplicaciones que requieren excelente planitud
PELÍCULAS PREMIUM PARA LAMINACIÓN					
PELÍCULAS ATERCIOPELADA PARA LAMINACIÓN					
16.	PCT-2 (DL) VT	Aterciopelado (BOPP Térmico)	32	Apariencia de terciopelo premium, anti raya, adecuado para recubrimiento con UV en spot y estampado en caliente.	Empaque de lujo, cartones de cosméticos y licores, libros de mesa de café, revistas, folletos, manuales, bolsas para hacer compras, tajeta de invitación de boda, Cajas de regalo, Diarios
17.	C1043 (VT) PR	Aterciopelado (BOPP Mojado/ laminacion en frio)	21		
PELÍCULAS ANTI RAYAS MATE PARA LAMINACIÓN					
19.	PCT-2 (MDL) SF	Mate Sin Rayaduras (BOPP Térmico)	36	Excelente resistencia contra rayaduras, apariencia natural de mate, adecuado para recubrimiento UV ,repujado y estampado en caliente	Empaque de lujo, cartones de cosméticos y licores, libros de mesa de café, revistas, folletos, manuales, bolsas para hacer compras, tajeta de invitación de boda, Cajas de regalo, Diarios
20.	PCT-2 (M) SF	Mate Sin Rayaduras (BOPP mojado/ laminación en frio)	20		
PELÍCULAS PARA LAMINACIÓN DIGITAL					
22.	PCT-2 (DL) Digital	Brillante (BOPP Térmico)	31	Excelente óptica y resistencia contra estiramiento y desgarrando, excelente adherencia con superficie impreso digitalmente o impresos digitales que contiene altos niveles de aceite de fusor.	Postales, fotolibros, portadas de libros, libros de texto, revistas, folletos, manuales, tarjetas de boda, carteles
23.	PCT-2 (MDL) Digital	Mate (BOPP Térmico)		Excelente adherencia con superficie impreso digitalmente o impresos digitales que contiene altos niveles de aceite de fusor, superficie mate adecuado para barnizar en spot, repujado y estampado en caliente	

Películas Termoencogibles PET G

Diseñado para mejorar la experiencia



PET G Sustentable

Nu. S.	Propiedades	Ref.	Unidades	Tolerancia	ASTM#/Método de Prueba	CF-B0-SSPF			
	PROPIEDADES FÍSICA								
1.	Espesor Promedial		Micras	± 5%	D-374-C	40	45	50	60
			Grosor			160	180	200	240
			Mils			1.6	1.8	2.0	2.4
2.	Densidad		g/cc	±0.02		1.27	1.27	1.27	1.27
3.	Gramaje		g/m2			50.8	57.15	63.5	76.2
4.	Energía Superficial	A/B	Dinas/cm		D-2578	40-42			
5.	COF Estático / Dinámico			±0.1		0.50/0.45			
6.	Rendimiento		m2/Kg		D-4321	19.69	17.50	15.75	13.12
			in2/lb			13843	12303	11073	9224
	PROPIEDADES ÓPTICA								
7.	Haze		%		D-1003	<5	<5	<5	<5
	PROPIEDADES MECÁNICA								
8.	Resistencia a la ruptura	DM	Kg/cm²	±150	D-882	500	500	500	500
		DT		±500		3000	3000	3000	3000
9.	Elongación a la ruptura	DM	%	±100	D-882	500	500	500	500
		DT		±30		65	65	60	60
	PROPIEDADES TÉRMICA								
10.	Encogimiento en agua hirviendo (a 98 grados Cx30 sec)	DM	%	±2	CTM	3.0			
		DT		±3		76.0			

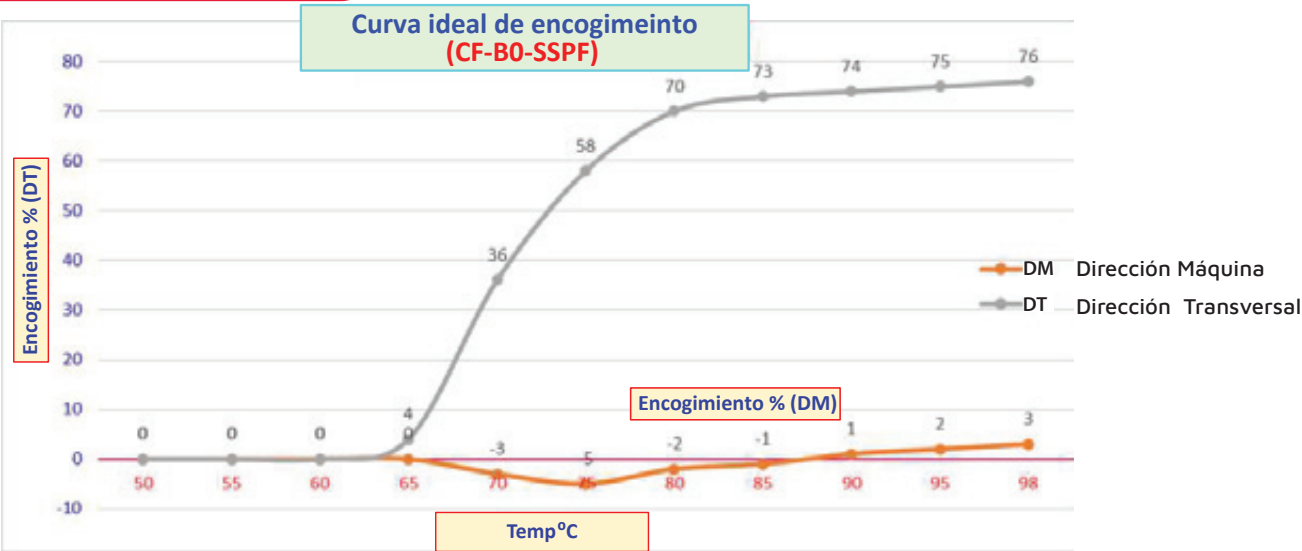
CTM : Cosmo Test Method DM : Dirección máquina DT : Dirección transversal B0 : Sin Tratamiento

- Se fabrican estas películas en la máquina de última generación de Bruckner con un ancho de 8.7metros. Diseñada especialmente para fabricación de películas con alto encogimiento.
- Esta máquina es la única de este tipo en el mundo y tiene distinción de ser la máquina más grande para fabricar películas termoencogibles.
- Se fabrica película termoencogible PET G con condiciones de la clase 100000 de salas limpias.

APLICACIONES

- Adecuado para mangas termoencogibles para el cuerpo entero, sellar tapas.
- Empaques de Cosméticos, Cuidado personal, Lácteos, Alimentos, Bebidas y Farmacéutico
- Pelicula sustentable con alto encogimiento **(76% de encogimiento en DT)** con 1.27 densidad adecuada para bottellas de PET

CURVA IDEAL DE ENCOGIMEINTO



PET G Encogimiento Alto

Nu. S.	Propiedades	Ref.	Unidades	ASTM#/Método de Prueba	CF-B0-HSPF			
	PROPIEDADES FÍSICA							
1.	Espesor Promedial		Micras	D-374-C	40	45	50	60
			Grosor		160	180	200	240
			Mils		1.6	1.8	2.0	2.4
2.	Densidad		g/cc		1.27	1.27	1.27	1.27
3.	Gramaje		g/m2		50.8	57.15	63.5	76.2
4.	Energía Superficial		Dinas/cm	D-2578	40-42			
5.	COF Estático / Dinámico	A/B			0.50/0.45			
6.	Rendimiento		m2/Kg	D-4321	19.69	17.50	15.75	13.12
			in2/lb		13843	12303	11073	9224
	PROPIEDADES ÓPTICA							
7.	Haze		%	D-1003	<5	<5	<5	<5
	PROPIEDADES MECÁNICA							
8.	Resistencia a la ruptura	DM	Kg/cm²	D-882	500	500	500	500
		DT			3000	3000	3000	3000
9.	Elongación a la ruptura	DM	%	D-882	500	500	500	500
		DT			65	65	60	60
	PROPIEDADES TÉRMICA							
10.	Encogimiento en agua hirviendo (a 98 grados Cx30 sec)	DM	%	A 98Cx30 sec. en agua caliente	2.0			
		DT			78.0			

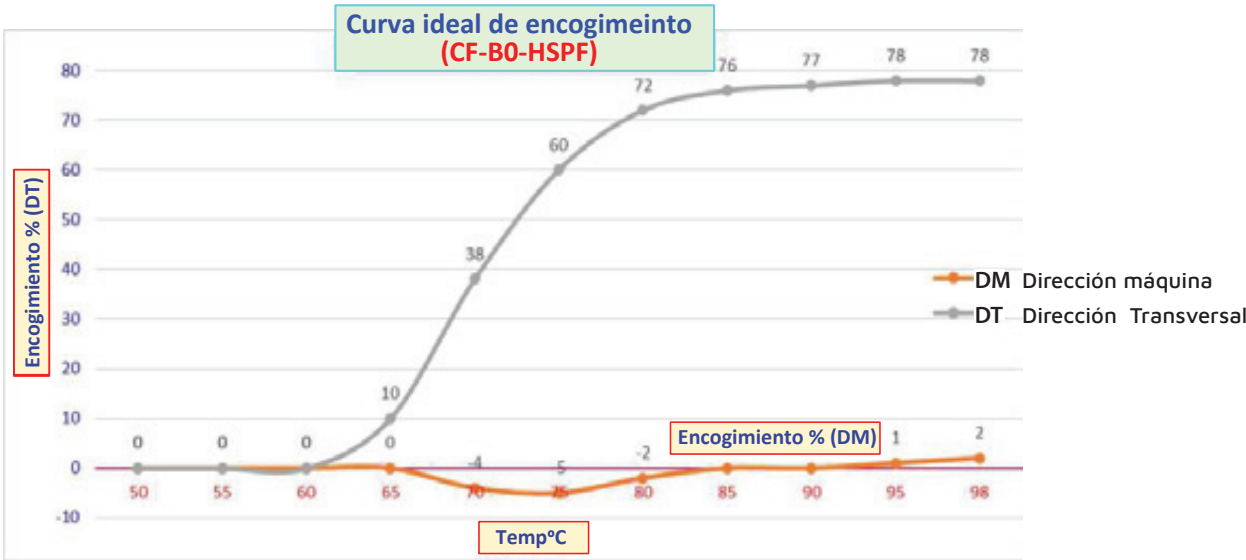
CTM : Cosmo Test Method DM : Dirección máquina DT : Dirección transversal B0 : Sin Tratamiento

- Se fabrican estas películas en la máquina de última generación de Bruckner con un ancho de 8.7metros. Diseñada especialmente para fabricación de películas con alto encogimiento.
- Esta máquina es la única de este tipo en el mundo y tiene distinción de ser la máquina más grande para fabricar películas termoencogibles.
- Se fabrica película termoencogible PET G con condiciones de la clase 100000 de salas limpias.

APLICACIONES

- Adecuado para mangas termoencogibles para el cuerpo entero, sellar tapas.
- Empaques de Cosméticos, Cuidado personal, Lácteos, Alimentos, Bebidas y Farmacéutico

CURVA IDEAL DE ENCOGIMEINTO



PET G Encogimiento Mediano

Nu. S.	Propiedades	Ref.	Unidades	Tolerancia	ASTM#/Método de Prueba	CF-B0-MSPF	
	PROPIEDADES FÍSICA						
1.	Espesor Promedial		Micras	± 5%	D-374-C	40	45
			Grosor			160	180
			Mils			1.6	1.8
2.	Densidad		g/cc	±0.02		1.27	1.27
3.	Gramaje		g/m2			50.8	57.15
4.	Energía Superficial		Dinas/cm		D-2578	40-42	
5.	COF Estático / Dinámico	A/B		±0.1		0.50/0.45	
6.	Rendimiento		m2/Kg		D-4321	19.69	17.50
			in2/lb			13843	12303
	PROPIEDADES ÓPTICA						
7.	Haze		%		D-1003	<5	<5
	PROPIEDADES MECÁNICA						
8.	Resistencia a la ruptura	DM	Kg/cm²	±150	D-882	500	500
		DT		±500		3000	3000
9.	Elongación a la ruptura	DM	%	±100	D-882	500	500
		DT		±30		65	65
	PROPIEDADES TÉRMICA						
10.	Encogimiento en agua hirviendo (a 98 grados Cx30 sec)	DM	%	±2	CTM	-5.0	
		DT		±3		66.0	

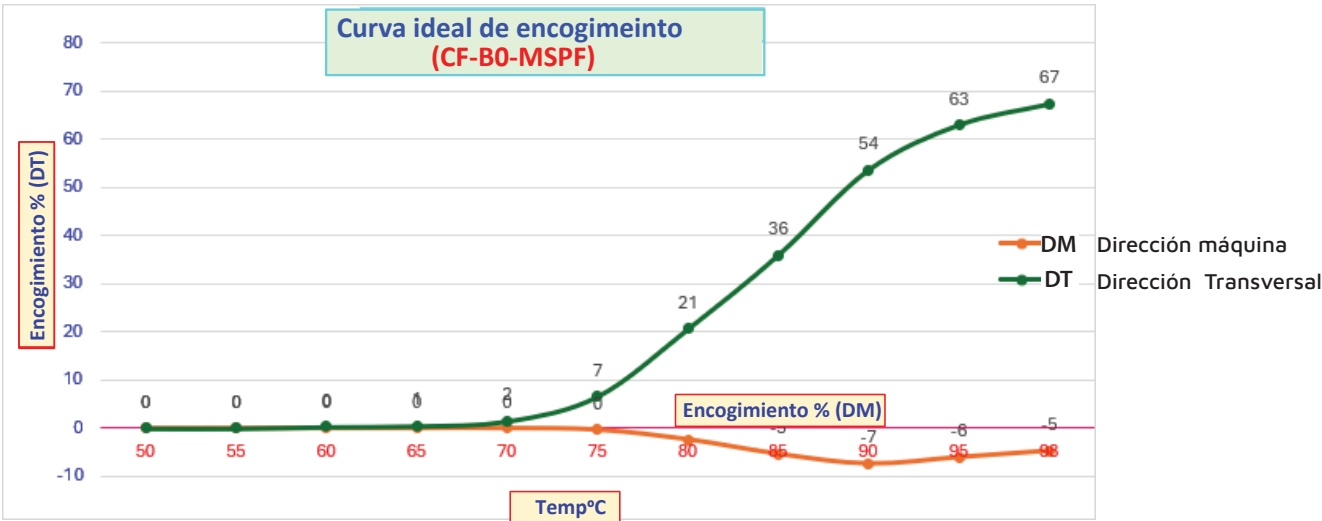
CTM : Cosmo Test Method DM : Dirección máquina DT : Dirección transversal B0 : Sin Tratamiento

- Se fabrican estas películas en la máquina de última generación de Bruckner con un ancho de 8.7metros. Diseñada especialmente para fabricación de películas con alto encogimiento.
- Esta máquina es la única de este tipo en el mundo y tiene distinción de ser la máquina más grande para fabricar películas termoencogibles.
- Se fabrica película termoencogible PET G con condiciones de la clase 100000 de salas limpias.

APLICACIONES

- Adecuado para mangas termoencogibles para el cuerpo entero, sellar tapas.
- Empaques de Cosméticos, Cuidado personal, Lácteos, Alimentos, Bebidas y Farmacéutico

CURVA IDEAL DE ENCOGIMEINTO



PET G Baja Fuerza de Encogimiento

Nu. S.	Propiedades	Ref.	Unidades	Tolerancia	ASTM#/Método de Prueba	CF-B0-HSPF (LSF)	
	PROPIEDADES FÍSICA						
1.	Espesor Promedial		Micras	± 5%	D-374-C	40	45
			Grosor			160	180
			Mils			1.6	1.8
2.	Densidad		g/cc	±0.02		1.27	1.27
3.	Gramaje		g/m2			50.8	57.15
4.	Energía Superficial		Dinas/cm		D-2578	40-42	
5.	COF Estático / Dinámico	A/B		±0.1		0.50/0.45	
6.	Rendimiento		m2/Kg		D-4321	19.69	17.50
			in2/lb			13843	12303
	PROPIEDADES ÓPTICA						
7.	Haze		%		D-1003	<5	<5
	PROPIEDADES MECÁNICA						
8.	Resistencia a la ruptura	DM	Kg/cm²	±150	D-882	500	500
		DT		±500		3000	3000
9.	Elongación a la ruptura	DM	%	±100	D-882	500	500
		DT		±30		65	65
	PROPIEDADES TÉRMICA						
10.	Encogimiento en agua hirviendo (a 98 grados Cx30 sec)	DM	%	±2	CTM	0.0	
		DT		±3		75.0	

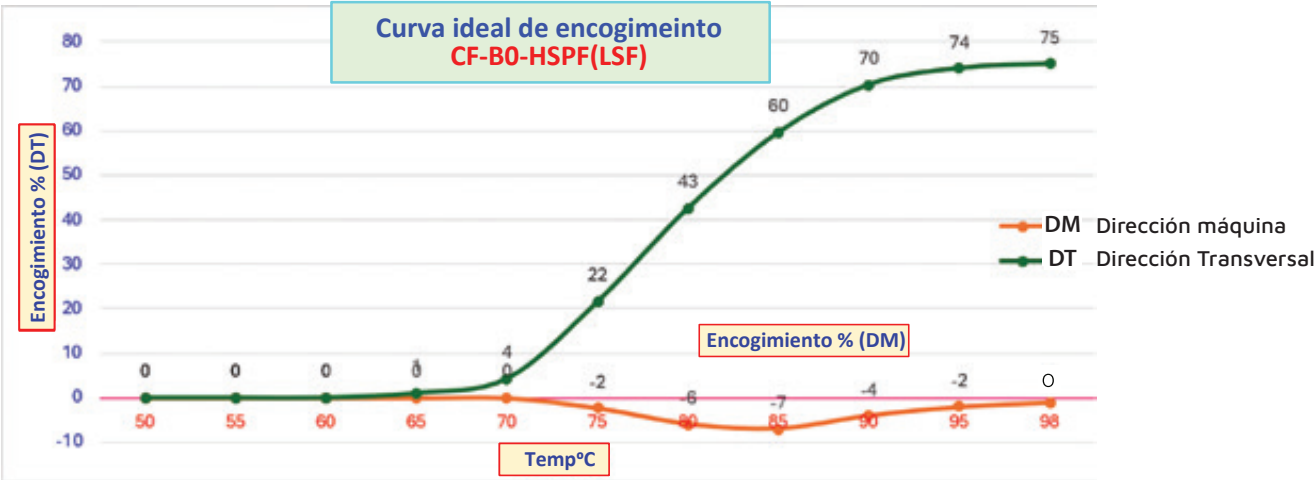
CTM : Cosmo Test Method DM : Dirección máquina DT : Dirección transversal B0 : Sin Tratamiento

- Se fabrican estas películas en la máquina de última generación de Bruckner con un ancho de 8.7metros. Diseñada especialmente para fabricación de películas con alto encogimiento.
- Esta máquina es la única de este tipo en el mundo y tiene distinción de ser la máquina más grande para fabricar películas termoencogibles.
- Se fabrica película termoencogible PET G con condiciones de la clase 100000 de salas limpias.

APLICACIONES

- Adecuado para mangas termoencogibles para el cuerpo entero, sellar tapas.
- Empaques de Cosméticos, Cuidado personal, Lácteos, Alimentos, Bebidas y Farmacéutico
- PelículasTermoencogibles **PET G con baja fuerza de encogimiento**, adecuada para botellas vacías, botelles con paredes finas y **botellas de PET para tuneles con aire caliente**

CURVA IDEAL DE ENCOGIMEINTO



PET G Baja Temperatura de iniciacion de encogimiento

Nu. S.	Propiedades	Ref.	Unidades	Tolerancia	ASTM#/Método de Prueba	CF-B0-HSPF (LHP)			
	PROPIEDADES FÍSICA								
1.	Espesor Promedial		Micras	± 5%	D-374-C	40	45	48	50
			Grosor			160	180	192	200
			Mils			1.6	1.8	1.9	2.0
2.	Densidad		g/cc	±0.02		1.27	1.27	1.27	1.27
3.	Gramaje		g/m2			50.8	57.15	60.96	63.50
4.	Energía Superficial		Dinas/cm		D-2578	40-42			
5.	COF Estático / Dinámico	A/B		±0.1		0.50/0.45			
6.	Rendimiento		m2/Kg		D-4321	19.69	17.50	16.40	15.75
			in2/lb			13843	12303	11530	11073
	PROPIEDADES ÓPTICA								
7.	Haze		%		D-1003	<5	<5	<5	<5
	PROPIEDADES MECÁNICA								
8.	Resistencia a la ruptura	DM	Kg/cm²	±150	D-882	500	500	500	500
		DT		±500		3000	3000	3000	3000
9.	Elongación a la ruptura	DM	%	±100	D-882	500	500	500	500
		DT		±30		65	65	65	65
	PROPIEDADES TÉRMICA								
10.	Encogimiento en agua hirviendo (a 98 grados Cx30 sec)	DM	%	±2	CTM	2.0			
		DT		±3		78.0			

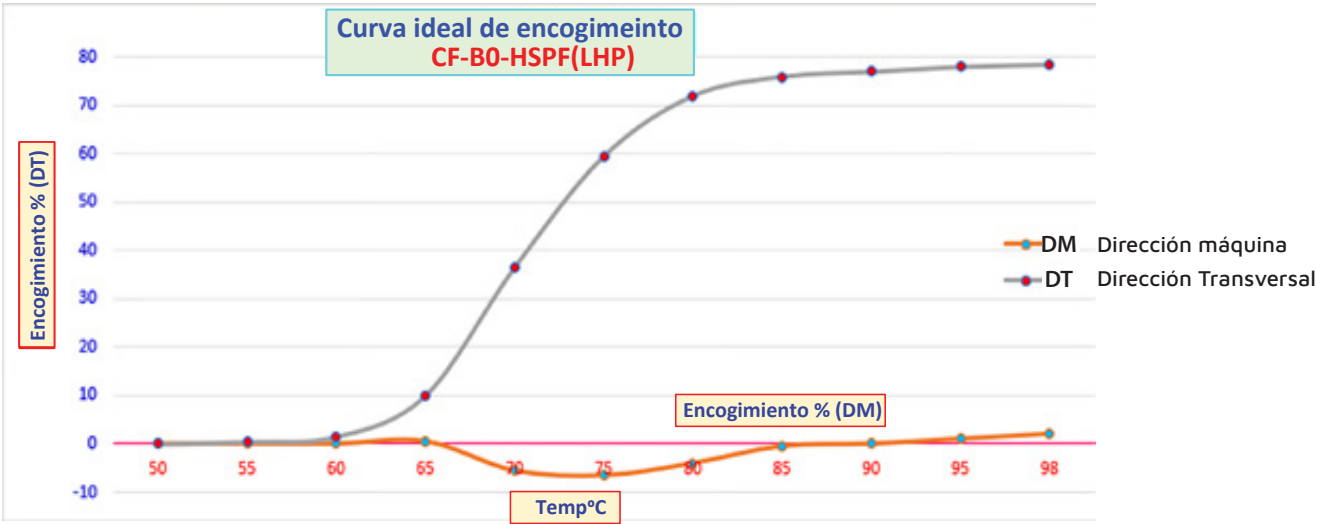
CTM : Cosmo Test Method DM : Dirección máquina DT : Dirección transversal B0 : Sin Tratamiento

- Se fabrican estas películas en la máquina de última generación de Bruckner con un ancho de 8.7metros. Diseñada especialmente para fabricación de películas con alto encogimiento.
- Esta máquina es la única de este tipo en el mundo y tiene distinción de ser la máquina más grande para fabricar películas termoencogibles.
- Se fabrica película termoencogible PET G con condiciones de la clase 100000 de salas limpias.

APLICACIONES

- Adecuado para mangas termoencogibles para el cuerpo entero, sellar tapas.
- Empaques de Cosméticos, Cuidado personal, Lácteos, Alimentos, Bebidas y Farmacéutico
- Película termoencogible **PET G adecuada para todos tipos de contenedores los del HDPE y PP incluidos. Funciona bien en tuneles de vapor asimismo en los de aire caliente y adecuada para trabajos críticos.**

CURVA IDEAL DE ENCOGIMEINTO



Contáctanos



Printed in Mar 2025



Oficina Corporativa
Nueva Delhi, INDIA



PLANTAS

India: 3



PRESENCIA DE CLIENTES

100+ países



OFICINAS DE VENTAS

India: 6 | EEUU: 1 | Alemania: 1
los Países Bajos: 1 | Japón: 1 | Corea: 1



ALMACÉN

Canadá: 1 | EEUU: 7 | Corea: 1 | Japón: 1
Alemania: 2 | México: 1

OFICINA CORPORATIVA

COSMO FIRST LIMITED

1st Floor, Uppals Plaza, M6,
Jasola District Centre
New Delhi- 110025, India
Ph: +91 11 4949 4949

OFICINA EN EEUU

COSMO FILMS INC. USA

425 N. Martingale Road,
Suite 1160, Schaumburg,
IL 60173, USA
Ph: 800-422-7655

OFICINA EN EUROPA

COSMO FIRST EUROPE B.V.

Siriusdreef 17, Tetrapolis Park,
Kamer Nr. 126-127,
2132WT Hoofddorp
Ph: +31 23 568 9100

PLANTAS EN LA INDIA

AURANGABAD (SEZ UNIT)

AL-24/1, MIDC, Shendra Indl. Area
Aurangabad- 431201, Maharashtra
Ph: +91 240 6660730

AURANGABAD

B-14/8 & 9, MIDC, Waluj, Aurangabad- 431136
Maharashtra, Ph: +91 240 6660000

VADODARA

Vemardi Road, Village Navi Jithardi,
Near Inox, Off N.H. No 8, Taluka: Karjan,
District: Vadodara- 391240
Ph: +91 2666 669669



www.cosmofilms.com
enquiry@cosmofilms.com